

IT SIMPLY WORKS.

# AIR-NEX 9350

// Unsere neue Generation von Klimatechnologiegeräten

R-1234yf – optionales Kit notwendig

R-513a (sobald Kältemittel verfügbar) – optionales Kit notwendig



R134a

UV-Test  
integriert



Alle AIR-NEX Geräte sind mit WiFi ausgestattet via Bluetooth.

Dies ermöglicht den Zugriff auf weitere Funktionen wie:

- + Automatische Updates (Software und Datenbank)
- + Fernsteuerung
- + Fernwartung
- + WiFi-Drucker für Berichte
- + ASA NETWORK Schnittstelle
- + APPs (iOS und Android)

**AIR-NEX 9350 IST DER PERFEKTE KOMPROMISS FÜR ALLE DIE EIN KOMPLETTES GERÄT MIT UV-TEST FUNKTION UND DEN AIR-NEX TECHNOLOGIEN MÖCHTEN, UND DAS ZU EINEM OPTIMALEN PREIS-LEISTUNGSVERHÄLTNIS.**

Der Frischöl- sowie der Kontrastmittelbehälter sind beide mit unserer Technologie Oil Care System ausgestattet, der Spezialverschluss, um Verunreinigungen mit Luftfeuchtigkeit zu verhindern.

AIR-NEX 9350 kann einfach umgerüstet werden auf die Arbeit mit Kältemittel R-1234yf oder dem neuen Kältemittel R-513a dank unserer Umrüstkits und der nötigen Software.

Einfach in der Handhabung und ausgestattet mit allen AIR-NEX-Grundfunktionen, bietet dieses Modell die Zusatzfunktion der Selbst-Diagnose zur vereinfachten Durchführung bestimmter Wartungen. Dies rundet die Funktionalität dieses Klimatechnologiegerätes ab.

Alle Updates, Software und Datenbanken sind werden eigenständig vom Gerät installiert durch die integrierte WiFi-Funktion.

# // UNSERE INNOVATIVEN TECHNOLOGIEN AUF EINEN BLICK



## AIR PURGE SYSTEM:

Automatische Kontrolle der nicht-kondensierbaren Gase: Durch eine spezielle Software wird die Entleerung von nicht-kondensierbaren Gasen nur dann empfohlen, wenn sie tatsächlich erforderlich ist. So können Sie selbst entscheiden, ob Sie den Vorgang durchführen wollen, und behalten immer die volle Kontrolle über die Station.



## ECO LOCK®:

ECO LOCK® ist eine patentierte Funktion, die eine Verringerung von Gasmengen erlaubt, um die Sicherheit der Anwender zu gewährleisten und einen starken Beitrag zum Schutz der Umwelt zu leisten. Das Klimaservicegerät separiert die Luft, die normalerweise beim Ankoppeln an das Fahrzeug zum Kältemittel in den Tank gelangt, und testet vor dem Ende des Klimaservice die Fahrzeuganschlüsse auf Dichtigkeit.



## AGRI & WORK:

Unsere Klimaservicegeräte sind mit der AGRI & WORK-Spezialfunktion ausgestattet und daher ein perfekter Helfer für alle Land- und Baumaschinenmechaniker. Mit der Datenbank für Land- und Baumaschinen und einem mehrstufigen Spezialprogramm wird der Vorgang des Wiederbefüllens optimiert und auf die speziellen Anforderungen von Aufbau-Klimaanlagen abgestimmt.



## SUPER CHARGE:

Bei allen Umgebungsbedingungen füllt das Gerät garantiert 100 % der programmierten Menge ein, unabhängig von Umgebungs- oder Motortemperatur oder der Konditionierung des Geräts – mit immer gleich bleibender Geschwindigkeit und deutlicher Energieersparnis.



## HPV-VAKUUMPUMPE:

Die HPV (High Precision Vacuum) erreicht schneller das für den Trocknungseffekt wichtige Vakuumniveau und spart dabei auch noch Energie.



## LONG LIFE PUMP®:

Die Spezialfunktion LONG LIFE PUMP® sorgt für eine Verlängerung der durchschnittlichen Lebensdauer des in der Station verwendeten Pumpenöls auf bis zu 1.000 Stunden.



## N-LEAK TEST:

Mit dem optionalen Kit Stickstoff kann durch Stickstoff-Formiergas ein Dichtetest der Klimaanlage unter Druck durchgeführt werden. Die Software der Geräte ist hierfür serienmäßig vorbereitet.



## OIL CLEAN:

Durch die exklusive Funktion OIL CLEAN wird garantiert, dass weniger Kältemittel benötigt wird, um Altöl abzuscheiden. Vom ersten bis zum letzten Service im täglichen Betrieb wird zudem immer genau die Menge Öl befüllt, die laut Service vorgeschrieben ist.

## Highlights:

- + 7" hochauflösendes Touchscreen Display
- + ONE-TOUCH Geräteöffnungs-System
- + WiFi
- + ASA NETWORK-Schnittstelle
- + AIR-PRINT Software
- + Multipass
- + UV-Test mit Kontrastmittel
- + Spülung<sup>(1)</sup>
- + Hybridfunktion<sup>(1)</sup>
- + Stickstoff Lecksuche<sup>(1)</sup>
- + BRAIN BEE Scantools integriert<sup>(1)</sup>
- + Oil Care System
- + Autom. Ablass der nicht-kondensierbaren Gase
- + Made by MAHLE

## Technische Daten:

- + Abmessungen: 700 x 750 x 1100 mm
- + Gewicht: 85 kg
- + Vorrattankgröße: 20 l
- + On Board Drucker: optional
- + Kältemittelanalyse: optional

<sup>(1)</sup>Optionales Kit notwendig

### MAHLE AFTERMARKET ITALY S.P.A.

via Quasimodo, 4/A  
43126 Parma  
Italy  
Tel. +39 0521 954411  
Fax +39 0521 954490  
info.aftermarket@it.mahle.com

### MAHLE AFTERMARKET IBERICA S.A.U.

Carrer de Saturn, 31  
08228 Terrassa (BCN)  
Spain  
Tel. +34 93 731 3802  
Fax +34 93 786 2476  
administracion.iberica@brainbee.com

### MAHLE AFTERMARKET DEUTSCHLAND GmbH

Dürrheimer Straße 49a  
78166 Donaueschingen  
Germany  
Tel. +49 771 8979550  
Fax +49 771 897955-90  
info.de@brainbee.com